

# BESTNYL SI25VI01A

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	25% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6 natural lubricada con un 25% de refuerzo de fibra de vidrio

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Lubricado	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 %	-	ISO 294-4
<b>Contenido de cenizas</b>	25 %	-	Internal Method
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	79	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	143 MPa	20740.43 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.5 kJ/m <sup>2</sup>	3.57 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	43 kJ/m <sup>2</sup>	20.46 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/ B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/ A
	°C	-	ISO 306

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

**Temperatura de reblandecimiento Vicat**

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.