

BESTNYL SI25VI01BX

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural lubricada con un 25% de refuerzo de fibra de vidrio y calidad V-0, este material combina buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia a la llama, generalmente empleada en la industria eléctrica o en piezas finales que requieren calidad V-0.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Retardante de llama Lubricado	- -	- -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.35 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	1.7 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	25 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	79	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
	195 °C	383.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.