

BESTNYL SI30VI01BM

Fabricante	Triseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 natural lubricada con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y modificada para impacto, combina buenas características mecánicas y resistencia al impacto, es perfecta para piezas finales cuya aplicación final implica alta resistencia al impacto o cualquier tipo de esfuerzo mecánico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto Lubricante	- -	- -
Características	Alta resistencia al impacto Modificado por impacto Lubricado	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.90 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	30 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/ B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.