

BESTNYL SI30VI02BHF

Fabricante	Triseo	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio-Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6 negra lubricada, estabilizada térmicamente con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y microsferas de vidrio, es reconocida por sus buenas características mecánicas, estabilidad dimensional y buen acabado superficial, perfecta para piezas soldadas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio\Fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Buena estabilidad dimensional Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente Lubricado Soldable	- - - - -	- - - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.95 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	30 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/ B
	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.