

BESTNYL SI50VI02ANU

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Trinseo | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 50% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Poliamida 6 negra lubricada, estabilizada UV con un 50% de refuerzo de fibra de vidrio

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|------------------------------------------|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | Lubricante Estabilizador UV | - - | - - |
| Características | Buena Resistencia a UV Lubricado | - - | - - |
| Apariencia | Negro | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.55 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Absorción de agua | 2.5 % | - | ISO 62 |
| Contenido de cenizas | 50 % | - | Internal Method |
| Humedad | 0.20 % | - | ISO 1110 |
| Dureza Shore | 80 | - | ISO 868 |

| Mecánico | | | |
|--------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 175 MPa | 25381.65 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 14 kJ/m ² | 6.66 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 80 kJ/m ² | 38.06 ft·lb/in ² | ISO 179 |

| Térmico | | | |
|-----------------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 200 °C | 392.0 °F | ISO 75-2/ B |
| | 95.0 °C | 203.0 °F | ISO 75-2/ A |
| | °C | - | ISO 306 |

| Térmico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |

Temperatura de reblandecimiento Vicat

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|-----------------------------------|--|--|--|
|-----------------------------------|--|--|--|

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Resistividad superficial | 1.0E+11 ohms | - | IEC 60093 |
| Rigidez eléctrica | 35 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Velocidad de combustión | mm/min | - | FMVSS 302 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|
|-------------------------------------|--|--|--|

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Temperatura de secado | 110 °C | 230.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 240 to 250 °C | 464.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 90.0 to 100 °C | 194.0 - 212.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.