

BESTNYL SE00VI01AT

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El poliamida 6.6 natural lubricado y mejorado en fricción (PTFE), es perfecto para piezas finales que requieren un menor desgaste en aplicaciones finales, además de ser inerte a diferentes productos químicos y tener buena resistencia a la humedad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de PTFE	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Baja fricción	-	-
	Lubricado	-	-
	Resistente a la humedad	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.90 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	20 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2850 MPa	413358.3 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	81.0 MPa	11748.08 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	15 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	230 °C	446.0 °F	ISO 75-2/ B
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+18 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 75.0 °C	158.0 - 167.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.