

BESTNYL SE00VI02AH

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6.6 negra con estabilización térmica y lubricada para obtener mejoras en inyección y moldeo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente Lubricado	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.5 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	1.5 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	25 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/ B
	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/ A
	°C	-	ISO 306

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de reblandecimiento Vicat

Eléctrico e Inflamabilidad			
-----------------------------------	--	--	--

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
-------------------------------------	--	--	--

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 75.0 °C	158.0 - 167.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.