

# BESTNYL SE10VI01A

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6.6 natural lubricada con un 10% de GF para grado de moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Lubricado	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contenido de cenizas</b>	10 %	-	Internal Method
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4550 MPa	659922.9 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	-	-	-
	235 °C	455.0 °F	ISO 75-2/ B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	240 °C	464.0 °F	ISO 306

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	550 V	-	IEC 60112
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 275 °C	500.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.