

# BESTNYL SE10VIO2AU

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6,6 negra con un 10% de refuerzo de fibra de vidrio y protegida contra los rayos ultravioleta (UV). Esta poliamida presenta buenas propiedades mecánicas y estabilización frente a los rayos ultravioleta; generalmente se utiliza para piezas exteriores o en contacto con agentes atmosféricos externos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia a UV	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	3.0 %	-	ISO 62
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4550 MPa	659922.9 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	28 kJ/m <sup>2</sup>	13.32 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 275 °C	518.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	70.0 to 75.0 °C	158.0 - 167.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.