

BESTNYL SE15VI02AX

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6,6 negra lubricada con un 15% de refuerzo de fibra de vidrio y calidad V-0, este material combina buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia a la llama, generalmente empleado en la industria eléctrica o en piezas finales que requieren calidad V-0.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Retardante de llama Lubricado	- -	- -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.27 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.70 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	15 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ensayo al alambre incandescente	OK	-	IEC 60695-2-13
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5500 MPa	797709.0 psi	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	39 kJ/m ²	18.56 ft·lb/in ²	ISO 179
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C 230 °C	- 482.0 °F 446.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	255 °C	491.0 °F	ISO 306
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 275 °C	518.0 - 527.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		158.0 - 176.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.