

# BESTNYL SE30VI01AH

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6.6 natural lubricada con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y estabilizada térmicamente, se utiliza generalmente en piezas finales.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente Lubricado	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.80 %	-	ISO 62
<b>Contenido de cenizas</b>	30 %	-	Internal Method
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	81	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	60 kJ/m <sup>2</sup>	28.55 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	°C	-	ISO 306

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.