

BESTNYL SE30VI02AS08

Fabricante	Triseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6.6 negra lubricada con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y tratada para fricción, muestra buenas propiedades mecánicas, lo que la hace ideal para piezas de inyección con una aplicación final que involucra cualquier tipo de esfuerzo mecánico y/o piezas móviles bajo cualquier tipo de fricción.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Lubricado	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.38 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.80 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	30 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	81	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9400 MPa	1363357.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	172 MPa	24946.54 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.5 kJ/m ²	3.57 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	72 kJ/m ²	34.26 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.