

BESTNYL SE30VI02AWXL

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6.6 negra lubricada con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y calidad V-0 libre de halógenos y marcable con láser, es una poliamida con buenas propiedades mecánicas y retardantes de llama combinadas con alta resistencia y rigidez con la ventaja de ser marcable con láser.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Marcable por láser	-	-
	Lubricado	-	-
Apariencia	Negro	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	1.0 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	30 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	OK	-	FMVSS 302
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.