

BESTNYL SE30VI11AHD

Fabricante	Triseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6.6 negra especial con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio, estabilizada térmicamente y certificada para uso en contacto con alimentos. Generalmente utilizada para piezas con muy buenas propiedades mecánicas en conjunto con un buen comportamiento de inyección, para la industria general que requiere certificación de contacto con alimentos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Uso general	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
Usos	Uso general	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.80 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	30 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	81	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	175 MPa	25381.65 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179
	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	ISO 179

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	-	ISO 306
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		176.0 - 194.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.