

BESTNYL SE35VI01AX

Fabricante	Trinseo	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Poliamida 6.6 natural lubricada con un 35% de refuerzo de fibra de vidrio y calidad V-0, es un material con buenas propiedades mecánicas y retardantes de llama, alta resistencia y rigidez combinadas con buen comportamiento de resistencia al rastreo eléctrico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Lubricado	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	1.0 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	35 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	82	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.