

# BESTNYL SC00VI02AH15

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	Nylon 66/6
<b>Carga/Filler</b>	30% Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Poliamida 6 poliamida 6.6 (PA 6/6.6) negra y estabilizada térmicamente con un 30% de carga mineral, se caracteriza por su gran estabilidad dimensional, buen acabado superficial, buen comportamiento en máquina y liberación del molde. Actualmente se utiliza en piezas inyectadas que no requieren soportar esfuerzos mecánicos, pero con gran importancia en la apariencia final y dimensionalidad.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Mineral, 30% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Desmoldeo	- -	- -
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional Buena Liberación del Molde Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente Mecanizable	- - - -	- - - -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Apariencia Superficial	-	
	Agradable	-	
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.80 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	2.0 %	-	ISO 62
<b>Contenido de cenizas</b>	30 %	-	Internal Method
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	81	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>			
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/ B

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C		-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		176.0 - 194.0 °F	

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.