

BESTDUR THG6/01

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Trinseo | Categoría | PBT |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

PBT natural lubricado con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio generalmente utilizado para piezas inyectadas finales que requieren buenas propiedades mecánicas y buen comportamiento de inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|-------------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico Lubricante | - - | - - |
| Características | Buena Procesabilidad Estabilizado térmicamente Lubricado | - - - | - - - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |

| Información General | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | | | |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.54 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Contracción de moldeo | 0.40 % | - | ISO 294-4 |
| Absorción de agua | 0.10 % | - | ISO 62 |
| Contenido de cenizas | 30 % | - | Internal Method |
| Humedad | 0.20 % | - | ISO 1110 |
| Dureza Shore | 80 | - | ISO 868 |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 9800 MPa | 1421372.4 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 140 MPa | 20305.32 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 7.0 kJ/m ² | 3.33 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 60 kJ/m ² | 28.55 ft·lb/in ² | ISO 179 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 220 °C | 428.0 °F | ISO 75-2/ B |
| | 210 °C | 410.0 °F | ISO 75-2/ A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 215 °C | 419.0 °F | ISO 306 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| Rigidez eléctrica | 28 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Velocidad de combustión | mm/min | - | FMVSS 302 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 90.0 °C | 194.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 5.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 245 to 260 °C | 473.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 70.0 to 80.0 °C | 158.0 - 176.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.