

BESTDUR TXG4/01

Fabricante	Trinseo	Categoría	PBT
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PBT natural lubricado con 20% de refuerzo de fibra de vidrio y calidad V-0, este material combina buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia a la llama, generalmente empleado en la industria eléctrica o en piezas finales que requieren calidad V-0.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Retardante de llama Lubricado	- -	- -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.56 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.40 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	20 %	-	Internal Method
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7200 MPa	1044273.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	218 °C	424.4 °F	ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
	207 °C	404.6 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	235 to 245 °C	455.0 - 473.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.