

BESTDUR TPHG6/01

Fabricante	Trinseo	Categoría	PBT+PET
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PBT+PET natural lubricado con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y estabilizado térmicamente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Contenido de cenizas	30 %	-	Internal Method
Humedad	0.10 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al seguimiento	250 kV/mm	-	IEC 60112

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	242 °C	467.6 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
	225 °C	437.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	230 °C	446.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	31 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	95.0 to 110 °C	203.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.