

# BESTDUR TPHG6/02

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PBT+PET
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PBT+PET negro lubricado con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y estabilizado térmicamente.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente Lubricado	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.55 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62
<b>Contenido de cenizas</b>	30 %	-	Internal Method
<b>Humedad</b>	0.10 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8150 MPa	1182059.7 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	122 MPa	17694.64 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.5 kJ/m <sup>2</sup>	3.57 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	50 kJ/m <sup>2</sup>	23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	242 °C	467.6 °F	ISO 75-2/ B
	225 °C	437.0 °F	ISO 75-2/ A
	230 °C	446.0 °F	ISO 306

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

**Temperatura de reblandecimiento Vicat**

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

**Resistividad superficial** 1.0E+14 ohms - IEC 60093

**Rigidez eléctrica** 31 kV/mm - IEC 60243-1

**Índice de seguimiento comparativo** 250 V - IEC 60112

**Velocidad de combustión** mm/min - FMVSS 302

**Clasificación de inflamabilidad** HB - UL 94

**Temperatura de ignición al alambre incandescente** 550 °C 1022.0 °F IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

**Temperatura de secado** 110 °C 230.0 °F -

**Tiempo de secado** 2.0 to 4.0 hr - -

**Temperatura de procesamiento (fusión)** 260 to 270 °C 500.0 - 518.0 °F -

**Temperatura del molde** 95.0 to 110 °C 203.0 - 230.0 °F -

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.