

BESTPOLUX PCU/01

Fabricante	Triseo	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Policarbonato, Grado Estándar, Baja Viscosidad, Lubricado y Estabilizado UV para Grado de Moldeo por Inyección

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Baja Viscosidad	-	-
	Lubricado	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	19 g/10 min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.24 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	140 °C 135 °C	- 284.0 °F 275.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	145 °C	293.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	18 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.