

CALIBRE™ 200-23

| | | | |
|---------------------|--------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Triseo | Categoría | PC |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

CALIBRE™ 200-23 las resinas de policarbonato se producen de acuerdo con la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. (FDA) y las regulaciones de contacto alimentario de la UE. Proporcionan una excelente resistencia al impacto, resistencia a la deformación por calor y claridad óptica. Los productos de la serie CALIBRE 200-23 están disponibles en 4 paquetes de aditivos: CALIBRE 200: Sin liberador de molde ni estabilizador UV. CALIBRE 201: Liberador de molde. CALIBRE 202: Estabilizador UV. CALIBRE 203: Liberador de molde y estabilizador UV. (Tenga en cuenta que las calidades CALIBRE 202 y 203 no están disponibles en Europa y no cumplen con las regulaciones de contacto alimentario de la UE). Normas gubernamentales e industriales: U.S. FDA 21 CFR 177.1580 CSA Underwriters Laboratory (UL) contacto alimentario de la UE 2002/72/EC Consulte la regulación para obtener detalles completos. Aplicaciones Procesadores de alimentos Contenedores de bebidas Utensilios de cocina Otras aplicaciones de embalaje

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E54680-469960 | - | - |
| | E157291-238219 | - | - |
| | E206114-228275 | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------------|------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Características | Contacto Alimentario Aceptable Alta claridad Alta resistencia al impacto | - - - | - - - |
| Usos | Electrodomésticos Contenedores Artículos de cocina Embalaje | - - - - | - - - - |
| Certificaciones de organismos | CSA Clasificación no especificada UE 2002/72/CE FDA 21 CFR 177.1580 | - - - | - - - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| Datos multipunto | Viscosidad vs. Tasa de corte (ASTM D3835) | - | - |

| Físico | | | |
|--|--|-------------------------|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.20 g/cm ³ 1200 kg/m ³ | - - - | - ASTM D792, ISO 1183/A ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 23 g/10 min | - | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Índice de fluidez de volumen | 18.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.50 to 0.70 % | - | ASTM D955, ISO 294-4 |

| Físico | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Absorción de agua | | - | ASTM D570, ISO 62 |
| | 0.15 % | - | - |
| | 0.32 % | - | - |
| Dureza Rockwell | | - | ASTM D785 |
| | 72 | - | - |
| | 118 | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | | - | - |
| | 2340 MPa | 339388.92 psi | ASTM D638 |
| | 2300 MPa | 333587.4 psi | ISO 527-2/50, ISO 527-2 |
| Resistencia a la tracción | | - | - |
| | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ASTM D638 |
| | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 527-2/50, ISO 527-2 |
| | 65.5 MPa | 9499.99 psi | ASTM D638 |
| | 66.0 MPa | 9572.51 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | | - | - |
| | 6.0 % | - | ISO 527-2 |
| | 120 % | - | ASTM D638 |
| | 120 % | - | ISO 527-2/50 |
| Deformación nominal en rotura | % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | | - | - |
| | 2410 MPa | 349541.58 psi | ASTM D790 |
| | 2400 MPa | 348091.2 psi | ISO 178 |
| Resistencia a la flexión | | - | - |
| | 96.5 MPa | 13996.17 psi | ASTM D790 |
| | 97.0 MPa | 14068.69 psi | ISO 178 |

| Mecánico | | | |
|--|--|--|----------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la abrasión Taber | 45 % | - | ASTM D1044 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 11.0 kJ/m ² 70.0 kJ/m ² | - 5.23 ft·lb/in ² 33.31 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA - - |
| Resistencia al impacto Charpy | Sin ruptura Sin ruptura | - - - | ISO 179/1eU - - |
| Impacto Izod con entalla | 750 J/m 74 kJ/m ² | - 14.05 ft·lb/in 35.21 ft·lb/in ² | - ASTM D256 ISO 180/A |
| Impacto Izod sin entalla | Sin ruptura | - | ASTM D256, ISO 180 |
| Impacto con dardo instrumentado | 72.3 J | - | ASTM D3763 |
| Resistencia al impacto a la tracción | 378 kJ/m ² | 179.85 ft·lb/in ² | ASTM D1822 |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Extensión media de combustión | 3 cm | - | ASTM D635 |
| Resistividad volumétrica | 2.0E+17 ohms·cm ohms·m | - - - | - ASTM D257 IEC 60093 |
| Rigidez dieléctrica | 17 kV/mm | - | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| Constante dieléctrica | 3.00 | - - | - ASTM D150 ASTM D150, IEC |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 3.00 | - | 60250 |
| | 3.00 | - | IEC 60250 |
| Factor de disipación | | - | - |
| | 1.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| Índice de seguimiento comparativo | 250 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| Comportamiento a la combustión a 1,6 mm espesor nominal | HB | - | ISO 1210 |
| Comportamiento a la combustión a espesor h | HB | - | ISO 1210 |
| Índice de oxígeno | 26 % | - | ISO 4589-2 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 139 °C | 282.2 °F | ISO 75-2/B |
| | 142 °C | 287.6 °F | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| | 142 °C | 287.6 °F | ISO 75-2 |
| | 126 °C | 258.8 °F | ASTM D648 |
| | 139 °C | 282.2 °F | ASTM D648 |
| | 126 °C | 258.8 °F | ISO 75-2/A |
| | 128 °C | 262.4 °F | ISO 75-2 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | | - | - |
| | 147 °C | 296.6 °F | ASTM D1525, ISO 306/B50 8 |
| | 147 °C | 296.6 °F | ISO 306 |

| Térmico | | | |
|---|--|-------------------------|-------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de indentación de bola | 125 °C | 257.0 °F | IEC 60335-1 |
| CLTE | 6.8E-5 cm/ cm/°C 7.0E-5 cm/ cm/°C | - - - | - ASTM D696 ISO 11359-2 |

| Óptico | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de refracción | 1.586 | - | ASTM D542, ISO 489 |
| Transmitancia | 89.0 % | - | ASTM D1003 |
| Opacidad | 1.0 % | - | ASTM D1003 |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.