

# CALIBRE™ 200-6

<b>Fabricante</b>	Triseo	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CALIBRE™ 200-6 las resinas de policarbonato se producen de acuerdo con la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. (FDA) y las regulaciones de contacto alimentario de la UE. Proporcionan una excelente resistencia al impacto, resistencia a la deformación por calor y claridad óptica, así como una alta resistencia a la fusión para aplicaciones de extrusión de láminas. Los productos de la serie CALIBRE 200-6 están disponibles en 4 paquetes de aditivos: CALIBRE 200: Sin liberador de molde ni estabilizador UV. CALIBRE 201: Liberador de molde. CALIBRE 202: Estabilizador UV. CALIBRE 203: Liberador de molde y estabilizador UV. (Tenga en cuenta que las calidades CALIBRE 202 y 203 no están disponibles en Europa y no cumplen con las regulaciones de contacto alimentario de la UE). Normas gubernamentales e industriales: U.S. FDA 21 CFR 177.1580 CSA Underwriters Laboratory (UL) contacto alimentario de la UE 2002/72/EC  
 Aplicaciones Electrodomésticos pequeños y grandes Contenedores de bebidas/ utensilios líquidos Contenedores de alimentos Lámina personalizada Aplicaciones de embalaje

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E54680-469960	-	-
	E157291-238219	-	-
	E206114-228275	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena Resistencia al Fundido	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Contenedores	-	-
	Carcasas	-	-
	Embalaje	-	-
	Hoja	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	CSA Clasificación no especificada	-	-
	UE 2002/72/CE	-	-
	FDA 21 CFR 177.1580	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de Perfil	-	-
	Extrusión de hoja	-	-
	Termoformado	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183/A
	1200 kg/m <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
		-	ISO 1133

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen</b>	5.00 cm <sup>3</sup> / 10min		
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955, ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ASTM D570, ISO 62
	0.15 %	-	-
	0.32 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>		-	ASTM D785
	73	-	-
	118	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
	2300 MPa		ISO 527-2/50, ISO 527-2
		333587.4 psi	
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50, ISO 527-2
	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D638
	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 527-2/50
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	6.0 %	-	ASTM D638
	6.0 %	-	ISO 527-2/50, ISO 527-2
	150 %	-	ASTM D638
	150 %	-	ISO 527-2/50
<b>Deformación nominal en rotura</b>	%	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>		-	-
		349541.58 psi	ASTM D790
			ISO 178

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	2410 MPa 2400 MPa	348091.2 psi	
<b>Resistencia a la flexión</b>	96.5 MPa 97.0 MPa	- 13996.17 psi 14068.69 psi	- ASTM D790 ISO 178
<b>Resistencia a la abrasión Taber</b>	45 %	-	ASTM D1044
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14.0 kJ/m <sup>2</sup> 95.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 6.66 ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy</b>	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
<b>Impacto Izod con entalla</b>	910 J/m 93 kJ/m <sup>2</sup>	- 17.04 ft·lb/in 44.25 ft·lb/in <sup>2</sup>	- ASTM D256 ISO 180/A
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ASTM D256, ISO 180
<b>Impacto con dardo instrumentado</b>	90.4 J	-	ASTM D3763
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	588 kJ/m <sup>2</sup>	279.77 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Extensión media de combustión</b>	3 cm	-	ASTM D635
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.0E+17	- - -	- ASTM D257 IEC 60093

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	ohms·cm ohms·m		
<b>Rigidez dieléctrica</b>	17 kV/mm	-	ASTM D149, IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	3.00 3.00 3.00	- - - -	- ASTM D150 ASTM D150, IEC 60250 IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3 2.0E-3 1.0E-3	- - - -	- ASTM D150 ASTM D150, IEC 60250 IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB HB	- - -	UL 94 - -
<b>Comportamiento a la combustión a 1,6 mm espesor nominal</b>	HB	-	ISO 1210
<b>Comportamiento a la combustión a espesor h</b>	HB	-	ISO 1210
<b>Índice de oxígeno</b>	26 %	-	ISO 4589-2
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	145 °C 146 °C 145 °C 129 °C 126 °C	- 293.0 °F 294.8 °F 293.0 °F 264.2 °F 258.8 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/B ISO 75-2 ASTM D648 ISO 75-2/A ASTM D648

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	142 °C	287.6 °F	ISO 75-2/A
	143 °C	289.4 °F	ISO 75-2
	131 °C	267.8 °F	
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	151 °C	303.8 °F	ASTM D1525, ISO 306/B50 8
	151 °C	303.8 °F	ISO 306
<b>Temperatura de indentación de bola</b>	125 °C	257.0 °F	IEC 60335-1
<b>CLTE</b>		-	-
	6.8E-5 cm/ cm/°C	-	ASTM D696
	7.0E-5 cm/ cm/°C	-	ISO 11359-2
<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de refracción</b>	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
<b>Transmitancia</b>	89.0 %	-	ASTM D1003
<b>Opacidad</b>	1.0 %	-	ASTM D1003

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.