

# CALIBRE™ 2061-6

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

La resina CALIBRE™ 2061-6 es adecuada para la esterilización por vapor y óxido de etileno requerida por la industria de la salud. CALIBRE 2061-6 proporciona una excelente resistencia al calor, resistencia al impacto y procesabilidad. La resina CALIBRE 2061-6 cumple con ISO 10993 (Evaluación Biológica de Dispositivos Médicos) y es adecuada para su uso en aplicaciones médicas aprobadas. Este producto contiene agente desmoldeante y actualmente está disponible en color negro. Principales características: probado bajo ISO 10993. Aplicaciones: aplicaciones médicas.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E54680-101090285	-	-
<b>Aditivo</b>	Desmoldeo	-	-
<b>Características</b>	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	ISO 10993 3	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>		-	ASTM D570
	0.15 %	-	-
	0.32 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>		-	ASTM D785
	73	-	-
	118	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>			ASTM D638
			-
			-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	62.1 MPa	9006.86 psi	-
	68.3 MPa	9906.1 psi	-
<b>Elongación a la tracción</b>	6.0 %	-	ASTM D638
	150 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la abrasión Taber</b>	45 %	-	ASTM D1044
<b>Impacto Izod con entalla</b>	850 J/m	15.92 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ASTM D256
<b>Impacto con dardo instrumentado</b>	89.3 J	-	ASTM D3763
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	567 kJ/m <sup>2</sup>	269.78 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	145 °C	293.0 °F	ASTM D648
	129 °C	264.2 °F	-
	142 °C	287.6 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	156 °C	312.8 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	17 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>	3.00 3.00	- - -	ASTM D150 - -
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3 2.0E-3	- - -	ASTM D150 - -
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB V-2 V-2	- - -	UL 94 - - -
<b>Índice de oxígeno</b>	26 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	121 °C	249.8 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
<b>Temperatura media</b>	277 to 299 °C	530.6 - 570.2 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura frontal</b>	299 to 327 °C	570.2 - 620.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	299 to 327 °C	570.2 - 620.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	299 to 327 °C	570.2 - 620.6 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	76.7 to 110 °C	170.06 - 230.0 °F	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 70 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	2.8 to 6.9 kN/cm <sup>2</sup>	-	-
<b>Relación L/D del tornillo</b>	15.0:1.0	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	1.5:1.0 a 3.0:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.