

CALIBRE™ 300-10

| | | | |
|---------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Trinseo | Categoría | PC |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

CALIBRE™ 300-10 Las resinas de policarbonato ofrecen una resistencia al impacto excepcional, resistencia a la deformación por calor y claridad óptica. Los productos de la serie CALIBRE 300-10 están disponibles en 4 paquetes de aditivos: CALIBRE 300: Sin liberación de molde o estabilizador UV. CALIBRE 301: Liberación de molde. CALIBRE 302: Estabilizador UV. CALIBRE 303: Liberación de molde y estabilizador UV. Normas gubernamentales e industriales: CSA (Asociación Canadiense de Normas) Underwriters Laboratory, Inc. (UL) Aplicaciones: Electrodomésticos, carcasas de medios de almacenamiento, equipos de negocios, componentes eléctricos, iluminación, transporte, artículos para el hogar, recreación, aplicaciones de embalaje.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|-----------------------------|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E54680-469960 | - | - |
| | E157291-238219 | - | - |
| | E206114-228275 | - | - |
| Características | Alta claridad | - | - |
| | Alta resistencia al impacto | - | - |
| Usos | | | - |

| Información General | | | |
|--|--|-------------------------|-----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Electrodomésticos | - | - |
| | Equipos de Negocios | - | - |
| | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas | - | - |
| | Artículos para el hogar | - | - |
| | Carcasas | - | - |
| | Aplicaciones de Iluminación | - | - |
| | Embalaje | - | - |
| Certificaciones de organismos | CSA Clasificación no especificada | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión de Película | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |
| | Extrusión de hoja | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | | - | - |
| | 1.20 g/cm ³ | - | ASTM D792, ISO 1183/A |
| | 1200 kg/m ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 10 g/10 min | - | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Índice de fluidez de volumen | 8.00 cm ³ / 10min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.50 to 0.70 % | - | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Absorción de agua | | - | ASTM D570, ISO 62 |
| | 0.15 % | - | - |
| | 0.32 % | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Dureza Rockwell | | - | ASTM D785 |
| | 73 | - | - |
| | 118 | - | - |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | | - | - |
| | 2410 MPa | 349541.58 psi | ASTM D638 |
| | 2300 MPa | 333587.4 psi | ISO 527-2/50, ISO 527-2 |
| Resistencia a la tracción | | - | - |
| | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ASTM D638 |
| | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 527-2/50, ISO 527-2 |
| | 71.0 MPa | 10297.7 psi | ASTM D638 |
| | 71.0 MPa | 10297.7 psi | ISO 527-2/50 |
| Elongación a la tracción | | - | - |
| | 6.0 % | - | ASTM D638 |
| | 6.0 % | - | ISO 527-2/50, ISO 527-2 |
| | 150 % | - | ASTM D638 |
| | 150 % | - | ISO 527-2/50 |
| Deformación nominal en rotura | % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | | - | - |
| | 2410 MPa | 349541.58 psi | ASTM D790 |
| | 2400 MPa | 348091.2 psi | ISO 178 |
| Resistencia a la flexión | | - | - |
| | 96.5 MPa | 13996.17 psi | ASTM D790 |
| | 97.0 MPa | 14068.69 psi | ISO 178 |
| Resistencia a la abrasión Taber | 45 % | - | ASTM D1044 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|--------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 35 kJ/m ² | - | - |
| | 13.0 kJ/m ² | 16.65 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 90.0 kJ/m ² | 6.19 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy | Sin ruptura | - | ISO 179/1eU |
| | Sin ruptura | - | - |
| | Sin ruptura | - | - |
| Impacto Izod con entalla | 910 J/m | - | - |
| | 90 kJ/m ² | 17.04 ft·lb/in | ASTM D256 |
| Impacto Izod sin entalla | Sin ruptura | - | ISO 180/A |
| | Sin ruptura | - | ASTM D256, ISO 180 |
| Impacto con dardo instrumentado | 87.0 J | - | ASTM D3763 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Extensión media de combustión | 3 cm | - | ASTM D635 |
| Resistividad volumétrica | 2.0E+17 ohms·cm | - | - |
| | ohms·m | - | ASTM D257 |
| | ohms·m | - | IEC 60093 |
| Rigidez dieléctrica | 17 kV/mm | - | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| Constante dieléctrica | 3.00 | - | - |
| | 3.00 | - | ASTM D150 |
| | 3.00 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| Factor de disipación | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | ASTM D150 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150, IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| Índice de seguimiento comparativo | 250 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| Comportamiento a la combustión a 1,6 mm espesor nominal | HB | - | ISO 1210 |
| Comportamiento a la combustión a espesor h | HB | - | ISO 1210 |
| Índice de oxígeno | 26 % | - | ISO 4589-2 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | - |
| | 144 °C | 291.2 °F | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| | 145 °C | 293.0 °F | ISO 75-2 |
| | 128 °C | 262.4 °F | ASTM D648 |
| | 125 °C | 257.0 °F | ISO 75-2/A |
| | 141 °C | 285.8 °F | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| | 131 °C | 267.8 °F | ISO 75-2 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | | - | - |
| | 149 °C | 300.2 °F | ASTM D1525, ISO 306/B50 8 |
| | 149 °C | 300.2 °F | ISO 306 |
| Temperatura de indentación de bola | 125 °C | 257.0 °F | IEC 60335-1 |
| CLTE | | | - |
| | 6.8E-5 cm/ | | ASTM D696 ISO 11359-2 |

| Térmico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | cm/°C | - | |
| | 7.0E-5 cm/ | - | |
| | cm/°C | - | |

| Óptico | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de refracción | 1.586 | - | ASTM D542, ISO 489 |
| Transmitancia | 89.0 % | - | ASTM D1003 |
| Opacidad | 1.0 % | - | ASTM D1003 |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.