

# CALIBRE™ 301-15

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CALIBRE™ 300-15 Las resinas de policarbonato ofrecen una resistencia al impacto excepcional, resistencia a la deformación por calor y claridad óptica. Los productos de la serie CALIBRE 300-15 están disponibles en 4 paquetes de aditivos: CALIBRE 300: Sin liberación de molde o estabilizador UV. CALIBRE 301: Liberación de molde. CALIBRE 302: Estabilizador UV. CALIBRE 303: Liberación de molde y estabilizador UV. Normas gubernamentales e industriales: CSA (Asociación Canadiense de Normas) Underwriters Laboratory, Inc. (UL) Aplicaciones: Interiores automotrices, exteriores automotrices, aplicaciones de lámina, iluminación eléctrica/interruptores, electrodomésticos pequeños y grandes, recipientes de bebidas/utensilios de servicio, equipos de potencia.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E54680-469960	-	-
	E157291-238223	-	-
	E206114-228275	-	-
<b>Aditivo</b>	Desmoldeo	-	-
<b>Características</b>	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-
	Piezas interiores automotrices	-	-
	Contenedores	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Hoja	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	CSA Clasificación no especificada	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Viscosidad vs. Tasa de corte (ASTM D3835)	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183/B
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	15 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Índice de fluidez de volumen</b>	14.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.15 %	-	-
	0.32 %	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Dureza Rockwell</b>		-	ISO 2039-2
	73	-	-
	118	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/50
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
	71.0 MPa	10297.7 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>		-	ISO 527-2/50
	6.0 %	-	-
	150 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la abrasión Taber</b>	45 %	-	ISO 9352
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	25 kJ/m <sup>2</sup>	11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	83 kJ/m <sup>2</sup>	39.49 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>			- ISO 75-2/B

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	143 °C	289.4 °F	ISO 75-2/A
	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
	140 °C	284.0 °F	
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	148 °C	298.4 °F	ISO 306/ B50
<b>Temperatura de indentación de bola</b>	°C	-	IEC 60335-1
<b>CLTE</b>	7.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	17 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	3.00	-	- IEC 60250
	3.00	-	IEC 60250
	3.00	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3	-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	900 °C	1652.0 °F	IEC 60695-2-12

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	875 °C	1607.0 °F	-
	875 °C	1607.0 °F	-
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>		-	IEC
	800 °C	1472.0 °F	60695-2-13
	775 °C	1427.0 °F	-
	775 °C	1427.0 °F	-
<b>Índice de oxígeno</b>	26 %	-	ISO 4589-2

## Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Índice de refracción</b>	1.586	-	ISO 489
<b>Transmitancia</b>	89.0 %	-	ASTM D1003
<b>Opacidad</b>	1.0 %	-	ASTM D1003

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.