

# CALIBRE™ 302-10

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CALIBRE™ 300-10 Las resinas de policarbonato ofrecen una resistencia al impacto excepcional, resistencia a la distorsión por calor y claridad óptica. Los productos de la serie CALIBRE 300-10 están disponibles en 4 paquetes de aditivos: CALIBRE 300: Sin liberación de molde ni estabilizador UV. CALIBRE 301: Liberación de molde. CALIBRE 302: Estabilizador UV. CALIBRE 303: Liberación de molde y estabilizador UV. Normas gubernamentales e industriales: CSA (Asociación Canadiense de Normas) Laboratorio de Inscripción, Inc. (UL) Aplicaciones: Electrodomésticos Carcasas de medios de almacenamiento Equipos de negocios Componentes eléctricos Iluminación Transporte Artículos para el hogar Recreación Aplicaciones de embalaje

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E54680-469961	-	-
	E157291-238220	-	-
	E206114-228276	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Equipos de Negocios	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Embalaje	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	CSA Clasificación no especificada	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de hoja	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183/A
	1200 kg/m <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	10 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
<b>Índice de fluidez de volumen</b>	8.00 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955, ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>		-	ASTM D570, ISO 62
	0.15 %	-	-
	0.32 %	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Dureza Rockwell</b>		-	ASTM D785
	73	-	-
	118	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>		-	-
	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/50, ISO 527-2
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	-
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50, ISO 527-2
	71.0 MPa	10297.7 psi	ASTM D638
	71.0 MPa	10297.7 psi	ISO 527-2/50
<b>Elongación a la tracción</b>		-	-
	6.0 %	-	ASTM D638
	6.0 %	-	ISO 527-2/50, ISO 527-2
	150 %	-	ASTM D638
	150 %	-	ISO 527-2/50
<b>Deformación nominal en rotura</b>	%	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>		-	-
	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>		-	-
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la abrasión Taber</b>	45 %	-	ASTM D1044

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	35 kJ/m <sup>2</sup>	-	-
	13.0 kJ/m <sup>2</sup>	16.65 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	90.0 kJ/m <sup>2</sup>	6.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
<b>Impacto Izod con entalla</b>	910 J/m	-	-
	90 kJ/m <sup>2</sup>	17.04 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 180/A
	Sin ruptura	-	ASTM D256, ISO 180
<b>Impacto con dardo instrumentado</b>	87.0 J	-	ASTM D3763

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Extensión media de combustión</b>	3 cm	-	ASTM D635
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.0E+17 ohms·cm	-	-
	ohms·m	-	ASTM D257
	ohms·m	-	IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	17 kV/mm	-	ASTM D149, IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	3.00	-	-
	3.00	-	ASTM D150
	3.00	-	ASTM D150, IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3	-	IEC 60250
	1.0E-3	-	ASTM D150

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	2.0E-3	-	ASTM D150, IEC 60250
	1.0E-3	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
<b>Comportamiento a la combustión a 1,6 mm espesor nominal</b>	HB	-	ISO 1210
<b>Comportamiento a la combustión a espesor h</b>	HB	-	ISO 1210
<b>Índice de oxígeno</b>	26 %	-	ISO 4589-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	-
	144 °C	291.2 °F	ASTM D648, ISO 75-2/B
	145 °C	293.0 °F	ISO 75-2
	128 °C	262.4 °F	ASTM D648
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/A
	141 °C	285.8 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
	131 °C	267.8 °F	ISO 75-2
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>		-	-
	149 °C	300.2 °F	ASTM D1525, ISO 306/B50 8
	149 °C	300.2 °F	ISO 306
<b>Temperatura de indentación de bola</b>	125 °C	257.0 °F	IEC 60335-1
<b>CLTE</b>			-
	6.8E-5 cm/		ASTM D696 ISO 11359-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	cm/°C	-	
	7.0E-5 cm/	-	
	cm/°C	-	

<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de refracción</b>	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
<b>Transmitancia</b>	89.0 %	-	ASTM D1003
<b>Opacidad</b>	1.0 %	-	ASTM D1003

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.