

CALIBRE™ 303-10

Fabricante	Triseo	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las resinas de policarbonato CALIBRE™ 300-10 ofrecen una resistencia al impacto excepcional, resistencia a la deformación por calor y claridad óptica. Los productos de la serie CALIBRE 300-10 están disponibles en 4 paquetes de aditivos: CALIBRE 300: Sin liberador de molde ni estabilizador UV. CALIBRE 301: Liberador de molde. CALIBRE 302: Estabilizador UV. CALIBRE 303: Liberador de molde y estabilizador UV. Normas del Gobierno y la Industria: CSA (Asociación Canadiense de Normas), Laboratorio de Inspección, Inc. (UL). Aplicaciones: Electrodomésticos, Carcasas de medios de almacenamiento, Equipos de oficina, Componentes eléctricos, Iluminación, Transporte, Artículos para el hogar, Recreación, Aplicaciones de empaque.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54680-469961	-	-
	E157291-238220	-	-
	E206114-228276	-	-
Aditivo	Desmoldeo	-	-
	Estabilizador UV	-	-

Características

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Equipos de Negocios	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Embalaje	-	-
Certificaciones de organismos	CSA Clasificación no especificada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de hoja	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183/ B
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen	9.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.15 %	-	-
	0.32 %	-	-

Dureza Rockwell

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 2039-2
	73	-	-
	118	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
	70.0 MPa	10152.66 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2/50
	6.0 %	-	-
	150 %	-	-
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
Resistencia a la abrasión Taber	45 %	-	ISO 9352
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 180/A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	144 °C	291.2 °F	ISO 75-2/A
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/A
	141 °C	285.8 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	149 °C	300.2 °F	ISO 306/B50
Temperatura de indentación de bola	°C	-	IEC 60335-1
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	17 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.00	-	IEC 60250
	3.00	-	IEC 60250
	3.00	-	IEC 60250
Factor de disipación	1.0E-3	-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	900 °C	1652.0 °F	IEC 60695-2-12
			-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	875 °C	1607.0 °F	-
	875 °C	1607.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	800 °C	1472.0 °F	IEC 60695-2-13
	775 °C	1427.0 °F	-
	775 °C	1427.0 °F	-
Índice de oxígeno	26 %	-	ISO 4589-2

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.586	-	ISO 489
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	1.0 %	-	ASTM D1003

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.