

CALIBRE™ 621-2

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El policarbonato ramificado CALIBRE™ 621-2 se utiliza principalmente en el moldeo por soplado de extrusión a gran escala o en el procesamiento de botellas de agua mediante moldeo por inyección-soplado, lo que puede hacer que otras aplicaciones aplicables incluyan electrodomésticos y productos de lámina. La especial reología de CALIBRE™ 621-2 le permite tener un excelente rendimiento de procesamiento en el moldeo por soplado. Su excelente procesabilidad, resistencia, propiedades ópticas y cumplimiento con las regulaciones de contacto con alimentos hacen que CALIBRE™ 621-2 pueda aplicarse con éxito en muchos campos. Características principales: Excelente apariencia, Excelente resistencia al impacto y resistencia al calor, Excelente rendimiento de procesamiento en el proceso de moldeo por soplado, CALIBRE™ 621-2 cumple con las siguientes regulaciones: Regulación de la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. 21 CFR 177.1580. Por favor, consulte las regulaciones para obtener detalles completos. Campo de aplicación: industria de botellas de agua moldeadas por soplado, industria de electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Óptico	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Tenacidad	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
Usos	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Hoja	-	-
	Botella	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1580	-	-
	Europeo 2002/72/EC	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183/B
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Módulo a la tracción

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2280 MPa 2280 MPa	- 330686.64 psi 330686.64 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
Resistencia a la tracción	63.0 MPa 63.0 MPa 60.0 MPa 60.0 MPa	- 9137.39 psi 9137.39 psi 8702.28 psi 8702.28 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
Elongación a la tracción	6.0 % 6.0 % 90 % 90 %	- - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790, ISO 178
Resistencia a la flexión	96.0 MPa	13923.65 psi	ASTM D790, ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	42 kJ/m ²	19.98 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	92 kJ/m ²	43.77 ft·lb/in ²	ISO 180/A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	142 °C 128 °C 137 °C	- 287.6 °F 262.4 °F 278.6 °F	- ASTM D648, ISO 75-2/B ASTM D648, ISO 75-2/A ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	146 °C	294.8 °F	ISO 306/B50, ASTM D1525

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.