

CALIBRE™ MEGARAD™ 2081-10

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina de policarbonato CALIBRE™ MEGARAD 2081-10 proporciona a los usuarios finales de dispositivos médicos esterilizados por radiación un color más cercano al aspecto transparente como el agua de la resina natural. Cuando se expone a radiación de alta energía (gamma o haz de electrones), la resina CALIBRE MEGARAD 2081-10 puede reducir el cambio de color en un 50 % en comparación con las resinas de policarbonato de uso general. La resina CALIBRE 2081-10 ha sido sometida a pruebas de biocompatibilidad basadas en ISO 10993 (Evaluación biológica de dispositivos médicos) y es adecuada para su uso en aplicaciones médicas aprobadas. Características principales: estabilizada para radiación de alta energía, probada según ISO 10993, transparente, contiene desmoldeante. Aplicaciones: aplicaciones médicas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Biocompatible	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Uso general	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	- - -	
Certificaciones de organismos	ISO 10993 2	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183/A
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955, ISO 294-4
Absorción de agua		-	ASTM D570, ISO 62
	0.15 %	-	-
	0.32 %	-	-
Dureza Rockwell		-	ASTM D785
	73	-	-
	118	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2210 MPa 2300 MPa	- 320533.98 psi 333587.4 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50
Resistencia a la tracción	62.1 MPa 62.0 MPa 68.3 MPa 68.0 MPa	- 9006.86 psi 8992.36 psi 9906.1 psi 9862.58 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
Elongación a la tracción	6.0 % 6.0 % 150 % 150 %	- - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2410 MPa 2400 MPa	- 349541.58 psi 348091.2 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la flexión	96.5 MPa 98.0 MPa	- 13996.17 psi 14213.72 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la abrasión Taber	45 %	-	ASTM D1044
Resistencia al impacto Charpy con entalla	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Impacto Izod con entalla	750 J/m 78 kJ/m ²	- 14.05 ft·lb/in 37.11 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180/A
Impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256, ISO 180
Impacto con dardo instrumentado	81.3 J	-	ASTM D3763
Resistencia al impacto a la tracción	378 kJ/m ²	179.85 ft·lb/in ²	ASTM D1822

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	140 °C	284.0 °F	ASTM D648
	122 °C	251.6 °F	ASTM D648
	121 °C	249.8 °F	ISO 75-2/A
	137 °C	278.6 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	148 °C	298.4 °F	ASTM D1525
	143 °C	289.4 °F	ISO 306/B50
CLTE	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149, IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.00	-	ASTM D150
	3.00	-	-
	3.00	-	-
Factor de disipación	1.0E-3	-	ASTM D150
	2.0E-3	-	-
	2.0E-3	-	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.586	-	ASTM D542, ISO 489

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	85.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	1.0 %	-	ASTM D1003

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.