

CELEX™ 310HF.B

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CELEX™ 310HF.B es una resina de policarbonato reforzada con fibra de vidrio que contiene un 10% de fibra de vidrio. Proporciona un equilibrio de propiedades de fácil flujo, resistencia superior a la ignición, alta rigidez, estabilidad dimensional y resistencia al calor. Proporciona a la pieza moldeada por inyección una buena estética. Principales características: Sin aditivos de cloro y bromo Aplicaciones: Carcasas de computadoras Accesorios electrónicos y electrodomésticos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E132010-100229433	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Libre de Bromo	-	-
	Libre de Cloro	-	-
	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez	-	-
	Apariencia Superficial Agradable	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.26 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.10 to 0.40 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4050 MPa	587403.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	100 °C	212.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 310 °C	518.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.