

CELEX™ 310HF.M

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CELEX™ 310HF.M resina de policarbonato reforzada con fibra de vidrio es un material de policarbonato reforzado con un 10% de fibra de vidrio. Proporciona un equilibrio de propiedades de fácil flujo, resistencia superior a la ignición, alta rigidez, estabilidad dimensional y resistencia al calor. Proporciona a la pieza moldeada por inyección una buena estética. No contiene retardantes de llama tipo cloro/bromo y fosfato. Está diseñado para una amplia gama de aplicaciones, por ejemplo, carcasas de computadoras, accesorios electrónicos y electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E132010-100506962	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Libre de Bromo	-	-
	Libre de Cloro	-	-
	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena fluidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Apariencia Superficial	-	-
	Agradable	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4000 MPa	580152.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	118 °C	244.4 °F	-
	112 °C	233.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	132 °C	269.6 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	5VB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.