

CELEX™ 330AD

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CELEX 330AD es una resina de policarbonato de alto flujo reforzada con 30% de fibra de vidrio. Está formulada con un aditivo patentado para mejorar la estética de la superficie. CELEX 330AD está diseñada con un alto módulo de flexión, excelente tenacidad y superior procesabilidad para su uso en piezas estructurales de impresoras, escáneres, copiadoras, así como otras máquinas de oficina.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E132010-565069	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Propietario	-	-
Características	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Apariencia Superficial Agradable	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Equipos de Negocios Partes estructurales	- -	- -
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.43 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.20 to 0.30 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	113 MPa	16389.29 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	130 °C	266.0 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	250 to 255 °C	482.0 - 491.0 °F	-
Temperatura media	255 to 260 °C	491.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 °F	-
Temperatura de boquilla	265 to 270 °C	509.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.