

CELEX™ 350

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CELEX 350 es una resina de policarbonato reforzada con 50% de fibra de vidrio. Está diseñada con alta rigidez y buena estabilidad dimensional para su uso en piezas estructurales de impresoras, escáneres y copiadoras.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Partes estructurales	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.58 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.20 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	10100 MPa	1464883.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	140 °C	284.0 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Temperatura de fusión	250 to 290 °C	482.0 - 554.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.