

# CELEX™ 3600-20

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CELEX 3600-20 contiene retardante de llama no clorado, no bromado y fosfato, y es adecuado para su uso en aplicaciones de moldeo por inyección en los mercados de computadoras, electrónica, eléctrica y equipos de tecnología de la información.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E132010-534512	-	-
<b>Características</b>	Libre de Bromo	-	-
	Libre de Cloro	-	-
	Retardante de llama	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	110 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	93.8 MPa	13604.56 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	680 J/m	12.74 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	127 °C	260.6 °F	ASTM D648
<b>CLTE</b>	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696
<b>RTI Eléctrico</b>	125 °C	257.0 °F	UL 746
<b>RTI Impacto</b>	125 °C	257.0 °F	UL 746
<b>RTI Resistencia</b>	125 °C	257.0 °F	UL 746

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-
	5VA	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.