EMERGE™ PC 8210-10

Fabricante	Trinseo	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina avanzada EMERGE™ PC 8210-10 es una resina de policarbonato translúcida y resistente a la ignición. Esta resina no contiene retardantes de llama de bromo, cloro o fosfato y está destinada a cumplir con los estándares ambientales globales. Combina rendimiento mecánico y alta resistencia al calor con excelentes características de procesamiento en aplicaciones de moldeo por inyección. EMERGE™ PC 8210-10 tiene una clasificación UL 94 V-0 a 1.5 mm y 3.0 mm y una clasificación UL 5VA a 3.0 mm. Aplicaciones: Enclosures de accesorios eléctricos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E206114-100173341 E213639-100173349 E54680-101960390	- - -	- - -
Características	Libre de Bromo Libre de Cloro Retardante de llama Buena Procesabilidad Alta resistencia al calor	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas	- -	- -
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183/ B
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa 70.0 MPa	- 8702.28 psi 10152.66 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	6.0 % 110 %	- - -	ISO 527-2 - -
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 178

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Izod con entalla	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 180/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	144 °C 125 °C 141 °C	- 291.2 °F 257.0 °F 285.8 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	146 °C	294.8 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de indentación de bola	°C	-	IEC 60335-1
CLTE	7.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	17 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica			

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.70 2.70	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	1.0E-3 1.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112
Ensayo de llama de aguja	Pasa	-	IEC 60695-11-5
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C 960 °C 960 °C	- 1760.0 °F 1760.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - - -
Temperatura de ignición al alambre incandescente	850 °C 850 °C 850 °C	- 1562.0 °F 1562.0 °F 1562.0 °F	IEC 60695-2-13 - - -
Índice de oxígeno	37 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 300 °C	500.0 - 572.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.