EMERGE™ PC 8410-10

Fabricante	Trinseo	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EMERGE™ PC 8410-10 advanced resin es una resina de PC transparente, resistente a la ignición, también disponible en colores opacos, que no contiene aditivos a base de cloro, bromo ni fósforo. La resina está diseñada para cumplir la norma alemana DIN VDE-0472/Part 815 sobre halógenos. Esta resina combina buenas propiedades mecánicas y alta resistencia térmica, mantiene una excelente procesabilidad y contiene agente desmoldeante. EMERGE™ PC 8410-10 advanced resin tiene una clasificación UL94 V0 a 1.8 mm. Aplicaciones: una amplia gama de aplicaciones moldeadas por inyección en los mercados de iluminación, electrónica, eléctricos y equipos de tecnología de la información.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E206114-100173345 E206114-101025745 E213639-100173353 E54680-101960397	- - - -	- - - -
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Libre de Bromo Libre de Cloro	- -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Retardante de llama Buena Procesabilidad Alta resistencia al calor	- - -	- -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Aplicaciones de Iluminación	- -	- -
Certificaciones de organismos	DIN VDE 0472 Parte 815	-	-
Apariencia	Transparente Colores Disponibles Opaco	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183/ B
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa 58.0 MPa	- 8702.28 psi 8412.2 psi	ISO 527-2/50 - -
Deformación a la tracción	6.0 % %	- - -	ISO 527-2/50 - -
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Izod con entalla	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 180/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	144 °C 125 °C 141 °C	- 291.2 °F 257.0 °F 285.8 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	143 °C	289.4 °F	ISO 306/B50
Temperatura de indentación de bola	°C	-	IEC 60335-1
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	17 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica		-	IEC 60250
	2.70	-	-
	2.70	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	1.0E-3	-	-
	1.0E-3	-	-
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-13
	800 °C	1472.0 °F	-
	800 °C	1472.0 °F	-
	800 °C	1472.0 °F	-
Índice de oxígeno	40 %	-	ISO 4589-2
Ensayo de llama de aguja	Pasa	-	IEC 60695-2-2

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	87.0 to 91.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.