

# BESTPOLUX PCA65

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PC/ABS lubricada para lograr mejoras en el proceso de inyección y moldeo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Lubricado	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	25 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62
			ISO 1110

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	%	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	38 kJ/m <sup>2</sup>	18.08 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Resistencia al impacto Izod sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 180
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/ B
	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	125 °C	257.0 °F	ISO 306

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 255 °C	473.0 - 491.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.