

BESTPOLUX PCA85

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC/ABS lubricada para lograr mejoras en el proceso de inyección y moldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Lubricado	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
			ISO 1110

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad	0.20 %	-	
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Izod con entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 180
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	127 °C	260.6 °F	ISO 75-2/ B
	108 °C	226.4 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	130 °C	266.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 255 °C	473.0 - 491.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.