

BESTPOLUX PCAHC/02

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC/ABS negra Estándar lubricada con estabilización térmica para lograr mejoras en el proceso de inyección y moldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente Lubricado	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	28 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2150 MPa	311831.7 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	30 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Izod con entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 180
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/ B
	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/ A
	128 °C	262.4 °F	ISO 306

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de reblandecimiento Vicat

Eléctrico e Inflamabilidad			
-----------------------------------	--	--	--

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
-------------------------------------	--	--	--

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.