

# BESTPOLUX PCAX/02

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PC/ABS negra lubricada con calidad V-0 y VICAT 110°C, se caracteriza por su buena calidad de retardante de llama y comportamiento de inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Lubricado	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.21 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
			ISO 1133

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	
<b>Absorción de agua</b>	0.60 %	-	ISO 62
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	35 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	30 kJ/m <sup>2</sup>	14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	100 °C 85.0 °C	- 212.0 °F 185.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	110 °C	230.0 °F	ISO 306

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.