

# CELEX™ 501.C

<b>Fabricante</b>	Triseo	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CELEX 501.C es una aleación de PC/ABS de alto flujo. Combina las propiedades físicas superiores, alta resistencia al calor del PC y la excelente procesabilidad del ABS. CELEX 501.C está diseñada para su uso en productos de inyección de pared delgada y carcasas de teléfonos móviles.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Procesabilidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.12 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.3 g/10 min	-	ASTM D1238
		-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	30 g/10 min	-	-
	36 g/10 min	-	-
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2260 MPa	327785.88 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	84.0 MPa	12183.19 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	540 J/m	10.11 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	100 °C	212.0 °F	ASTM D648

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	215 to 230 °C	419.0 - 446.0 °F	-
Temperatura media	230 to 235 °C	446.0 - 455.0 °F	-
Temperatura frontal	235 to 240 °C	455.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.