

# CELEX™ 5200HF.IM

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CELEX 5200HF.IM resina avanzada es una mezcla de PC/ABS resistente a la ignición que no contiene aditivos de cloro o bromo. Su procesamiento superior la hace ideal para moldear piezas grandes y optimizar la productividad del tiempo de ciclo en operaciones de moldeo por inyección. Esta resina es adecuada para su uso en una amplia variedad de aplicaciones en los mercados de equipos de tecnología de la información y electrónica de consumo. Características principales: UL 94 V-0 @ 1.5mm. Aplicaciones: Carcasas de TV, monitor y PC, Adaptadores y cargadores.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E132010-624692	-	-
<b>Características</b>	Libre de Bromo	-	-
	Libre de Cloro	-	-
	Retardante de llama	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.17 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	17 g/10 min	-	ASTM D1238
	75 g/10 min	-	-
			-
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D638
	62.1 MPa	9006.86 psi	-
	46.2 MPa	6700.76 psi	-
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ASTM D638
	4.0 %	-	-
	50 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	97.9 MPa	14199.22 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	93.9 °C	201.02 °F	ASTM D648
	82.2 °C	179.96 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	108 °C	226.4 °F	ASTM D1525

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	29 %	-	ASTM D2863

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 to 90.6 °C	174.92 - 195.08 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 90.6 °C	140.0 - 195.08 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.