

CELEX™ 5200HF.K

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CELEX 5200HF.K es una aleación de PC/ABS resistente a la ignición y no halógena. Combina las propiedades físicas superiores del PC y la excelente procesabilidad del ABS. Aplicaciones: Carcasas de ITE, Panel de instrumentos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E132010-100982962	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Libre de halógenos	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Partes de pared delgada	-	-
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2600 MPa	377098.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	88.0 MPa	12763.34 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	220 J/m 750 J/m	- 4.12 ft·lb/in 14.05 ft·lb/in	ASTM D256 - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	76.0 °C	168.8 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	100 °C	212.0 °F	ASTM D1525
RTI Eléctrico	60.0 °C	140.0 °F	UL 746
RTI Impacto	60.0 °C	140.0 °F	UL 746

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RTI Resistencia	60.0 °C	140.0 °F	UL 746
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+11 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	26 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0 5VB	- - -	UL 94 - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-13
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	200 to 225 °C	392.0 - 437.0 °F	-
Temperatura frontal	205 to 235 °C	401.0 - 455.0 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 235 °C	410.0 - 455.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.