EMERGE™ PC/ABS 7560

Fabricante	Trinseo	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EMERGE™ PC/ABS resina avanzada es una mezcla de PC/ABS resistente a la ignición que no contiene aditivos de cloro o bromo. Su procesamiento superior la hace ideal para el moldeo de piezas grandes y para optimizar la productividad del tiempo de ciclo en operaciones de moldeo por inyección. Tiene una clasificación de inflamabilidad UL 94 de V-0 a 1.5mm. Esta resina es adecuada para su uso en una amplia variedad de aplicaciones en los mercados de equipos de tecnología de la información y electrónica de consumo. Las aplicaciones incluyen: Carcasas de TV, carcasas de monitores, carcasas de PC, adaptadores y cargadores.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54680-469954 E206114-100109085	- -	- -
Características	Libre de Bromo Libre de Cloro Retardante de llama	- - -	- - -
Usos		- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas de televisión		
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min 75 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.1 MPa 46.2 MPa	- 9006.86 psi 6700.76 psi	ASTM D638 - -
Elongación a la tracción	4.0 % 50 %	- - -	ASTM D638 - -
Módulo de flexión	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	97.9 MPa	14199.22 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	370 J/m	6.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	93.9 °C 82.2 °C	- 201.02 °F 179.96 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de reblandecimiento Vicat	108 °C	226.4 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	29 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 to 90.6 °C	174.92 - 195.08 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.6 °C	140.0 - 195.08 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.