

# BESTPOLUX PCBM/01

<b>Fabricante</b>	Trinseo	<b>Categoría</b>	PC+PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Mezcla de PC/PBT natural lubricada y modificada para impacto

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Modificación de impacto	-	-
	Lubricación	-	-
	General	-	-
	Excelente apariencia	-	-
<b>Usos</b>	General	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.21 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	0.50 %	-	ISO 62
<b>Dureza Durometro</b>	77	-	-

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	60 kJ/m <sup>2</sup> 80 kJ/m <sup>2</sup>	- 28.55 ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179 ISO 179 ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	105 °C 75.0 °C	- 221.0 °F 167.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	120 °C	248.0 °F	ISO 306

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.