

BESTPOLUX PCTM-1

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC+PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC/PET natural lubricada con modificación de impacto para obtener mejoras en inyección y moldeo, generalmente utilizada para piezas en conjunto con estabilidad dimensional mejorada, mejor impacto y buen acabado final con buena temperatura de HDT para la industria general.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
	Lubricante	-	-
Características	Uso general	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Lubricado	-	-
Usos	Uso general	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.21 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	80	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	132 °C	269.6 °F	ISO 75-2/ B
	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	135 °C	275.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 275 °C	500.0 - 527.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 °C	176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.