

BESTPOLUX PCTM

Fabricante	Trinseo	Categoría	PC+PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC/PET natural lubricada con modificación de impacto para obtener mejoras en inyección y moldeo, generalmente utilizada para piezas en conjunto con estabilidad dimensional mejorada, mejor impacto y buen acabado final para la industria general.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
	Lubricante	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Modificación de impacto	-	-
	Lubricación	-	-
	General	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Usos	General	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Dureza Durometro	80	-	ISO 868
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	54 kJ/m ²	25.69 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/ B
	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	125 °C	257.0 °F	ISO 306

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	80.0 °C	176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.