

BESTDUR PXG6/01

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Trinseo | Categoría | PET |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

PET natural lubricado con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio y calidad V-0, este material combina buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia a la llama, generalmente empleado en la industria eléctrica o en piezas finales que requieren calidad V-0.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | Lubricante | - | - |
| Características | Retardante de llama Lubricado | - - | - - |
| Usos | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |

| Información General | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.68 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Absorción de agua | 0.50 % | - | ISO 62 |
| Contenido de cenizas | 30 % | - | Internal Method |
| Humedad | 0.20 % | - | ISO 1110 |
| Dureza Shore | 80 | - | ISO 868 |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Ensayo al alambre incandescente | OK | - | IEC 60695-2-13 |
| Resistividad superficial | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| Rigidez eléctrica | 33 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Índice de seguimiento comparativo | 225 V | - | IEC 60112 |
| Velocidad de combustión | mm/min | - | FMVSS 302 |
| Clasificación de inflamabilidad | V-0 | - | UL 94 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 130 MPa | 18854.94 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 2.0 % | - | ISO 527-2 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 8.0 kJ/m ² | 3.81 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 40 kJ/m ² | 19.03 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 220 °C | 428.0 °F | ISO 75-2/ B |
| | 215 °C | 419.0 °F | ISO 75-2/ A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 243 °C | 469.4 °F | ISO 306 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 120 °C | 248.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 260 °C | 482.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 80.0 °C | 104.0 - 176.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.