

BESTPOM C09T/01

Fabricante	Triseo	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Resina copolímera de acetal natural estándar de MFI 9 con lubricación y mejora de fricción (PTFE) es perfecta para piezas finales que requieren un menor desgaste en aplicaciones finales, inercia a diferentes productos químicos y buena resistencia a la humedad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de PTFE	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Lubricado	-	-
	Resistente a la humedad	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.1 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.18 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	81	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	15 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	150 °C	302.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
	97.0 °C	206.6 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	145 °C	293.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.